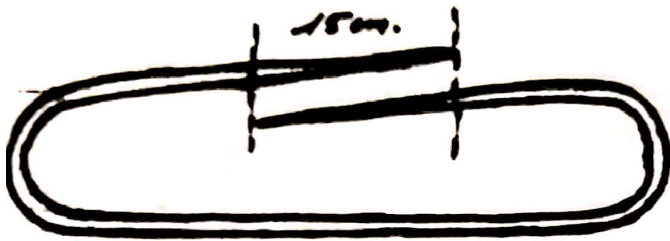


Fiche-Technique

Le Fond-sur-moule. Forme ovale

croquis

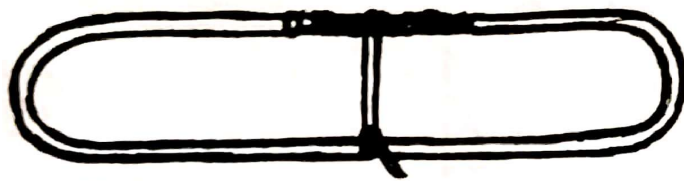
détails de fabrication



①

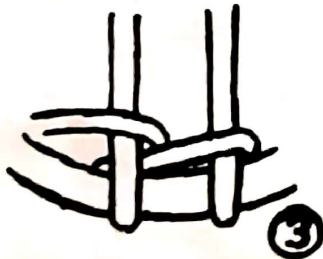
1^{er} : le moule est tourné à l'aide d'une forme de bois. l'affilage est placé sur longueur, le pied du bois à l'extérieur.

2^e : cet affilage est maintenu par une corde qui sera tendue en travers du fond pour le maintenir à la largeur voulue.



②

3 et 4^e : Les enfonçures sont ouvertes en bout et doublées.



③

5^e : la clôture se fait à bords perdus, avec départ et finitions des bords sur le moule.



④



⑤

PANIER OU CORBEILLE OVALE A JOUR ORDINAIRE

d'après J. FONDEUX et GIGOT
LA VANNERIE D'OSIER BLANC
P 20x 21

C'est un article à jour ordinaire de forme ovale en osier blanc rond de première qualité.



• Le fond se fait sur moule, à l'aide d'un grand osier enroulé autour du moule de fond à se confectionner en bois (Ex. n° 2).
Des enfoncures sont préparées puis ourdies: prévoir des brins 20 cm + long que la longueur du fond. Tisser 99 cms à 1 brin: départ à l'ame, reprises 7j. pied

Dans le corps du panier, les montants et coursons sont ourdis. On trouve 2 traces, la première remontée pour gagner la hauteur de la seconde. En haut, on fabrique une torche à double face devant 2 derrière 2, et on termine par un bord à 6 derrière 2. Dans la corbeille, les traces sont arrêtées à chaque tour.

Sur le dessus du panier, on établit une grande anse renforcée, ou 2 petites anses latérales (pour la corbeille). Un moule en fer (extenseur de trace), posé sur la deuxième trace, donne la rigidité au travail pendant la confection du panier.

ns: La Torche du bas est compliquée: avec les coursons, le travail est trop serré pour pouvoir la mettre en oeuvre. éventuellement, réaliser aussi une double face avec des brins fins (max 0,80cm, * le bord peut-être à 5 der. 2 et ici, en l'occurrence, nous réaliserons un bord roulé ainsi qu'une anse corbeille. (prière de réaliser vous-même un schéma ou de vous référer au livre de vannerie de l'école) (cf. verso).

Caractéristiques et dimensions

Taille	Fond	Ouverture intérieure	Hauteur 2° trace	Hauteur totale intérieure	Nombre de montants
1	20 / 13	26 / 15	11	13	41
2	25 / 15	31 / 18	13	15	43
3	30 / 17	37 / 21	15	17	46
4	35 / 20	45 / 24	17,5	20	48
5	41 / 24	53 / 28	21	23	50
6	47 / 28	62 / 32	22	26	54
7	53 / 33	69 / 38	26	30	58

Éléments servant à l'établissement du prix de revient

Taille	Matière première utilisée (Déchets compris)	Temps fabrication
1	Osier 1 m. 20 : 0 kg. 200 Noisetier 1; Lattes 1 m.	1 h. 15
2	Osier 1 m 40 : 0 kg. 275 Noisetier 1; Lattes 1 m. 25	1 h. 25
3	Osier 1 m. 40 : 0 kg. 450 Noisetier 1; Lattes 1 m. 30	1 h. 40
4	Osier 1 m. 60 : 0 kg. 760 Noisetiers 2; Lattes 1 m. 90	2 h.
5	Osier 1 m. 80 : 1 kg. 200 Noisetiers 3; Lattes 2 m. 50	2 h. 20